

2.5.3 Zeefbandpers

- type	:	zeefbandpers
- aantal	:	1 stuks
- zeefbreedte	:	2,2 m

Aanvoer

- $Q_{\text{gemiddeld}}$	:	169 m ³ /d (bij 7 d/w bedrijf)
	:	7,0 m ³ /u (op 24 u/d bedrijf)
- $Q_{\text{max.}}$	:	249 m ³ /d (bij 7 d/w bedrijf)
	:	10,4 m ³ /u (op 24 u/d bedrijf)
- vereiste capaciteit	:	18,2 m ³ /u - op basis van Q_{max} en effectieve bedrijfstijd
- capaciteit huidige installatie	:	20 - 35 m ³ /u (zie bijlage 25III)
- aantal werkdagen	:	6 d/w
- gemiddeld aantal draaiuren	:	16 u/d (alleen dagdiensten)
- effectieve bedrijfstijd	:	57 % (i.e. 96 uur/week aangenomen op basis van ontwerp richtlijnen ⁵)
- prestatie-eis	:	20 % ds
- scheidingsrendement	:	95 %
- effectieve drogestofbelasting $_{\text{gemiddeld}}$	:	214 kg DS/m/u - bij 96 draaiuren per week
- effectieve drogestofbelasting $_{\text{max}}$	:	292 kg DS/m/u- bij 96 draaiuren per week

Afvoer bij effectieve draaiuren ZBP (16u/6d)

- $Q_{\text{gemiddeld}}$	:	36 m ³ /d
	:	2,2 m ³ /u
- $Q_{\text{max.}}$	:	49 m ³ /d
	:	3,1 m ³ /u

Afvoer bij continue werking ZBP (24u/7d)

- $Q_{\text{gemiddeld}}$	:	31 m ³ /d
	:	1,3 m ³ /u
- $Q_{\text{max.}}$	:	42 m ³ /d
	:	1,7 m ³ /u

⁵ STOWA-handleiding slibontwatering 1998: Voor de ontwerpbedrijfstijd van mechanische indikers, ontwateringscentrifuges en zeefbandpersen wordt vaak uitgegaan van maximaal 100 uur per week. Bij belastingen hoger dan 60-80 % van de maximale capaciteit nemen de prestaties vaak af.